DATENBLATT

Hochtemperaturkleber HK-1000 *vorläufig

Anwendungsbereich

HK-1000 ist ein hochtemperaturbeständiger Wasserglaskleber, der für Verklebungen von Metallen, Keramiken, Schamotte, Glas usw. geeignet ist. Einsatzgebiete sind u.a. Öfen und Kamine, wo z. B. keramische Abdichtbänder oder Glasscheiben eingeklebt werden oder zum Verfugen und als Reparaturmasse, das Einkleben von Elektroden oder Heizelementen in keramische Bauteile usw.

Eigenschaften und Verarbeitungshinweise

HK-1000 besteht aus anorganischen Füllstoffen und Bindemitteln. Daher ist das Produkt frei von organischen Lösemitteln und nicht brennbar. Das Produkt ist beständig gegenüber Temperaturen bis über 1000 °C.

Die Trocknungszeit von HK-1000 ist abhängig von der aufgetragenen Schichtdicke und den Umgebungsbedingungen (Temperatur und Luftfeuchtigkeit). In der Regel trocknet die Beschichtung bei Raumtemperatur binnen 24 h. Durch leicht erhöhte Temperatur (zunächst nicht über 60 - 80 °C, da sonst Bläschenbildung möglich) kann der Abbinde-/Trocknungsprozess stark verkürzt werden.

HK-1000 wird unter Zuhilfenahme von Arbeitsgeräten wie Pinsel, Spachtel usw. aufgetragen.

Bei größeren, nicht diffusionsoffenen Flächen bietet sich u. U. der Zusatz unseres Härters H 298 an, um eine vollständige Verklebung auch im Flächeninneren zu erhalten. Mengenmäßig empfehlen sich ca. 0,5 – 1,0 % an Härter H 298 als Zugabe zu HK-1000.

Lagerung

Die Lagertemperaturen sollten zwischen +5 und 20 °C betragen. Da es sich um eine Neuentwicklung handelt ist das Lagerverhalten z. Zt. nicht genauer spezifizierbar. Wie alle gefüllten Wasserglasprodukte, so neigt auch dieses Produkt bei der Lagerung zum Nachdicken, was insbesondere bei Lagertemperaturen über 25 °C auft ritt. Im allgemeinen führt dieses Verhalten nicht zu Beeinträchtigungen bei der Verarbeitung, sollte jedoch beachtet werden. Bei längeren Standzeiten kann beim Produkt gelegentlich Serumabscheidung an der Oberfläche auftreten. Diese leicht ölige Flüssigkeit lässt sich jedoch wieder leicht einrühren und führt nicht zur Beeinträchtigung der Klebereigenschaften.

Produktspezifikation

Farbe	schwarz
Viskosität bei 20 °C	ca. 65.000 mPa ×s (Contraves Rheomate System 8, Stufe 1)
Dichte bei 20 °C	ca. 1,79 g/cm 3
pH-Wert	ca. 12-14

Gebinde

310 ml Kartusche, 1.000 ml PE-Dose, 5 l Eimer, 10 l Eimer, 30 l Hobbock, weitere Gebinde auf Anfrage

Hinweis des Herstellers

Die in diesem Merkblatt enthaltenen Angaben sind das Ergebnis unserer Erkenntnisse und Erfahrungen. Sie entsprechen unserem besten Wissen und sind für die Beratung unserer Kunden bestimmt. Sie gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Die angegebenen Richtrezepturen basieren auf den Ergebnissen der von uns sorgfältig durchgeführten Versuche. Sie ersetzen jedoch im Einzelfall keine Vorversuche, welche für die vorgesehene Verwendung des jeweiligen Produktes unerlässlich sind. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts oder durch betrieblich bedingte Weiterentwicklung behalten wir uns vor. Ferner sollte in jedem Fall geprüft werden, ob das Produkt den geltenden gesetzlichen Bestimmungen entspricht. Der Hersteller ist jederzeit zu näheren Auskünften und zur Übersendung der erforderlichen technischen Unterlagen bereit.

Ofenexperte.de® ist die Handelsmarke der
enditec GmbH
Am Jägerberg 10
16727 Velten
Geschäftsführer: René Bienek, Sven Wunderlich

Telefon: 03304 20644-0
Telefax: 03304 20644-29
E-Mail: info@ofenexperte.de
Internet: www.ofenexperte.de

Bankverbindung:
Berliner Volksbank
BLZ 10090000 • Konto 2242310007
SWIFT (BIC): BEVODEBB
IBAN: DE72100900002242310007

Sitz der Gesellschaft: Velten
Handelsregister:
Amtsgericht Neuruppin, HR B 8923